



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
 Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
 ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
 Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Листогибочный гидравлический пресс ACL PSH-160/3200



1. Характеристики станка

Модель			PSH 160/3200
Усилие гибки,		т	160
Длина <u>гиба</u>	A	мм	3200
Расстояние между стойками	B	мм	2700
Ход	C	мм	265
Просвет	D	мм	530
Вырез в стойках	E	мм	450
Высота стола	F	мм	880
Ширина стола	G	мм	100
Скорость по оси X		мм/с	500
Ход по оси X, рабочий (ход моторизированный)		мм	650
Скорость опускания балки		мм/с	160
Скорость подъёма балки		мм/с	130
Точность поз заднего упора		мм	±0,05
Точность параллельности хода траверсы		мм	±0,01
Скорость гибки		мм/с	10
Мощность двигателя		кВт	15
Габариты (<u>ДхШХВ</u>)		м	3,8x1,8x2,8
Вес		кг	9500

2. Описание

Гибочные прессы серии PSH предназначены для серийного, мелкосерийного и штучного изготовления сложных деталей имеющих большое количество гибов в разных плоскостях и под разными углами. Прессы оснащены современной панелью управления ЧПУ Sybeler DNC 880.

Функция автоматического захвата материала, подача материала, работа гибочного прессы, переворачивание заготовки и выполнение последующих операций. За одну автоматическую операцию листовой металл становится изделием.

1. Станок имеет сварную конструкцию из стальных листов.
2. Электрогидравлическая система сервоклапанов обеспечивает управление с обратной связью для синхронного движения траверсы.
3. Точность позиционирования 0,01 мм.
4. Синхронизацию контролирует высокопроизводительная сервогидравлическая система BOSCH из Европы.
5. Устройство компенсации механического отклонения осуществляется через систему ЧПУ.
6. Задний упор собран на базе высокопроизводительных серводвигателей YASKAWA и шарико-винтовых пар.
7. Верхняя траверса оснащена специальным механизмом компенсации деформации клинового типа.
8. Главный двигатель оснащен высокопроизводительным серводвигателем, обеспечивающим экономию энергии более 30%.
9. Подача масла осуществляется в необходимом количестве, что уменьшает обратный переток эффективно снижает температуру масла и продлевает срок службы гидравлической системы и ее компонентов.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Нижний Новгород
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев